

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AOS ÍNDICES ECONÔMICOS

Pela presente, declaramos, através de profissional habilitado da área contábil, que a empresa JF Comércio de Material e Medicamentos Hospitalares Ltda, inscrita no CNPJ 22.525.517/0001-37, atende aos índices econômicos dos balanços contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais exigidos no edital e, portanto, possui capacidade econômico-financeira para execução do objeto do certame, através da aplicação das fórmulas abaixo.

Exercício 2023:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a longo prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}} = 124,055104$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}} = 124,055104$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}} = 124,055104$$

Exercício 2024:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a longo prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}} = 25,200191$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo Não Circulante}} = 25,286458$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}} = 25,200191$$

Declaramos ciência de que o profissional responderá civil, penal e administrativamente por eventual falsidade desta.

Porto Belo, SC, 26 de Junho de 2025.

LEANDRA JASPER VOLTOLINI
CONTABILISTA
CPF: 974.393.719-68
CRC: SC02182006